

Product Bulletin 823i Serie

Transportation Safety Division

Film 3M™ High Intensity série 823i VWM pour le balisage des véhicules

Fiche d'information et instructions d'application
Février 2020

Description

Ce film métallisé flexible pour le balisage des véhicules est conçu pour une utilisation sur des surfaces propres, lisses, relativement non poreuses, résistantes aux intempéries, à condition d'être préparé tel que décrit dans la Fiche d'information 1.7.

Ce film rétro réfléchissant est résistant aux chocs, pourvu d'un adhésif sensible à la pression et dépasse les valeurs de rétro réflexion de la norme EN 12899-1 2007 pour la classe de matériaux RA2.

Contenu

Ce bulletin vous présente des techniques générales pour l'application de ce film avec un adhésif sensible à la pression ou activé par pression sur la surface d'un véhicule.

Ces techniques permettent de maximiser la durée de vie du marquage. Veuillez-vous référer également à la fiche technique du produit pour connaître les détails spécifiques pouvant avoir un impact sur les informations contenues dans ce document.

Définition

Substrat : Le matériau sur lequel le film est appliqué, par ex. du métal peint. Le film ne pourra jamais être appliqué sur de l'acier inoxydable non peint.

Surface : Indique les caractéristiques physiques de la surface, par ex. plat, texturé ou ondulé.

Santé et sécurité

Si vous manipulez des produits chimiques, suivez les instructions qui figurent sur les autocollants du conteneur et dans les fiches techniques de sécurité des données du matériau pour obtenir des informations sur la santé, la sécurité et l'environnement.

Caractéristiques de l'adhésif

Comprendre les propriétés uniques du film et de la colle vous aidera à utiliser le film correctement. Référez-vous à la fiche technique du film ainsi qu'à la description en dessous.



Adhésif 3M™ Controltac™

- ▶ Le Controltac vous permet de faire glisser le film sur une surface approuvée afin de le positionner.
- ▶ Appliquez une légère pression des doigts pour placer temporairement le film sur les bords et vérifier qu'il est correctement positionné. Soulevez et faites glisser le film pour le repositionner.
- ▶ Si le film colle prématurément et qu'aucune pression forte n'a été appliquée, il est alors possible de le soulever et de le repositionner.
- ▶ Le film ne peut plus être repositionné si une pression forte a été appliquée ou si un outil d'application a été utilisé pour le coller.
- ▶ Le film ne peut plus être repositionné s'il est appliqué sur une surface à plus de 38 °C ou s'il est retiré du papier protecteur original et réappliqué sur le même ou sur un autre papier protecteur.
- ▶ Essayer de retirer le film appliqué a généralement pour effet de l'étirer et de le rendre inutilisable.

Adhésif 3M Comply™

- ▶ Une microstructure unique dans la colle permet à l'air piégé de sortir par les canaux d'extraction d'air.
- ▶ Permet une installation plus rapide et plus simple avec peu ou pas de bulles.
- ▶ En outre, il est possible de faire disparaître les bulles en frottant dessus.
- ▶ Les canaux d'extraction d'air facilitent l'application et ce, même pour les installateurs moins chevronnés.
- ▶ Travaillez toujours à partir du centre et vers les bords du film. Si les canaux sont fermés par une pression et que de l'air est piégé, utilisez un outil adapté afin de retirer les bulles d'air. Le fait de retirer le liner et d'essayer de le réappliquer sur un autre liner endommage les canaux d'extraction d'air. Voir plus de détails sur les applications plus loin dans ce document.

Outils

- ▶ Ruban adhésif de masquage 3M™ Scotch™, 25,4 mm de large ou plus
- ▶ 3M™ Knifeless™ tape, type Finish Line
- ▶ 3M™ Blue Squeegee PA-1-B or 3M™ Gold Squeegee PA-1-G
 - La raclette dorée est le plus utilisé. Il est plus raide que la raclette bleue, ce qui permet une pression maximum lors de l'application.
 - La raclette bleue est utilisée lorsque plus de flexibilité est nécessaire. Il est plus souple, ce qui vous permet de le parfaitement contre les contours et les ondulations.
- ▶ 3M™ Protection Buffer Blue, coussinets en feutre pour raclette
- ▶ Outil perce-bulles 3M™ 391X
- ▶ Outils de découpe, par ex. Olfa cutter avec couteaux à 30°
- ▶ Pistolet à air chaud industriel : doit être capable d'atteindre une température de 500 °C

Température et environnement

Appliquez le film lorsque les températures de l'air, du film et de la surface sont comprises dans la plage prescrite dans bulletin de produit pour film. Une température inappropriée peut empêcher le film ou le graphique d'avoir l'effet escompté.

Conditions qui affectent l'application du film

- ▶ Le film appliqué à une température supérieure au maximum mentionné peut préadhérer et perdre sa capacité de repositionnement.
- ▶ La température de la surface doit être supérieure au point de rosée afin de prévenir la condensation de l'humidité à la surface.
- ▶ Garder la surface sèche dans des conditions très humides peut s'avérer très difficile.
- ▶ En dessous des températures d'application minimum recommandées, le film devient raide et cassant. L'adhésif ne peut pas coller correctement sur la surface. En outre, de l'air peut se retrouver piéger et former des bulles.
- ▶ La surface peut être chauffée afin d'augmenter la température au-delà du minimum prescrit.

Préparation de la surface

- ▶ Voir le Bulletin technique 3M 5.1 pour obtenir des détails sur les surfaces et les techniques d'applications spéciales nécessaires.
- ▶ S'il y a de la saleté ou de la peinture sur la surface, c'est à cela que le film adhérerait au lieu de la surface. Si le film n'entre pas suffisamment en contact avec une surface propre et sec, il ne collera pas bien, et risque de se détacher.
- ▶ Le nettoyage final de la surface doit être effectué immédiatement avant d'appliquer le film. De la poussière et des contaminants peuvent s'accumuler rapidement sur la surface et empêcher le film d'adhérer correctement. Assurez-vous que la surface est parfaitement sèche.

Informations avant l'application

Généralités

- ▶ Remplacez la raclette d'application si les bords deviennent écorchés ou déchirés. Les bords endommagés rayent le film.
- ▶ Utilisez les coussinets en feutre pour raclette (ex. 3M™ Protection Buffer Blue) pour minimiser les rayures sur le film.
- ▶ Nous recommandons d'uniquement coller à sec.

Placement du film

Le fait de placer le film correctement peut faciliter la tâche. Pour réduire les problèmes d'application, suivez ces instructions de positionnement :

- ▶ Ne posez pas le film sur le sol. Il accumulera de la poussière au dos et la transmettra à la surface propre.
- ▶ Testez le positionnement en plaçant temporairement le film sur la surface. Utilisez un ruban de masquage ou des aimants pour le maintenir en place. Cela vous permet de vous assurer que le film convient et que toutes les pièces sont disponibles.
- ▶ Ne laissez pas les bords d'un graphique tomber sur des rivets.
- ▶ Si le film couvre des raccords dans la surface, vous devrez couper le film tel qu'indiqué dans l'illustration ci-après.
- ▶ Le fait de saisir le bord du film peut provoquer un transfert d'huiles corporelles et de saleté sur la colle. Afin de minimiser les problèmes d'adhésion à ces endroits, saisissez le film aussi loin que possible sans froisser le film.



▲ PAS de coupe droite (pour éviter le soulèvement du film)

▲ Position CORRECTE du couteau : Angle de 45°

Chevauchements du film

Les conditions climatiques, telles que le vent, la pluie et le soufflage de débris tendent les bords superposés des graphiques. Planifiez avec soins les superpositions horizontales et verticales de films afin de réduire les tensions et les dommages.

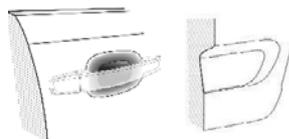
Nous conseillons des superpositions de 6 à 13mm.

Remarque : Les superpositions supérieures à 25 mm créent un soulèvement et une erreur de graphique.

Application sur surfaces avec renforcements



Pour l'application du film alterné rouge et blanc 823i de 3M sur une surface avec un renforcement simple, voir Bulletin d'instruction 3M 5.46, méthode d'application B, page 6 à 8.



Pour une application sur un renforcement en U, sur un support de plaque d'immatriculation, voir les instructions ci-après en dessous des photos.



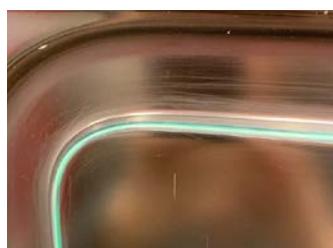
Pour une application **concave** (par ex. poignée de porte), méthode d'application C, IB 5.46, page 1, couvrir la zone, chauffer et étirer.



Utilisez le 3M™ Knifeseal™ tape



Appliquez-le dans le renforcement



Ne l'appliquez de préférence pas sur le bord mais en profondeur



Retirez le liner à un angle de 180°



Placez le film sur la surface



Appliquez-le délicatement sur le 3M™ Knifeseal tape



Soulevez le fil et commencez à tirer



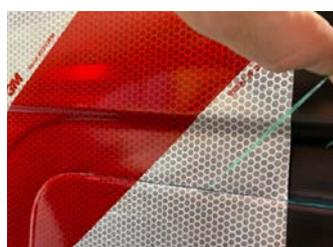
Arrêtez-vous au bord du film



Gardez le film en place à l'aide de votre pouce



Continuez à tirer délicatement le fil (180°)



Ensuite, tirez les 2 bandes vertes en plastique



Le film est découpé correctement et prêt à être incrusté



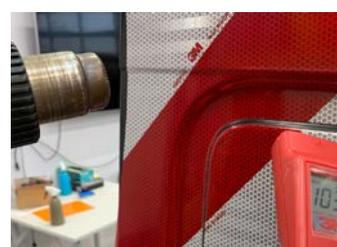
Chauffez le film à ± 40 °C pour le ramollir



Appliquez délicatement le film dans la courbe, avec un gant



Résultat de l'application



Post-chauffage à min. 100 °C pour optimiser l'adhésion

Retirer le liner de l'adhésif

La procédure pour retirer le liner, que ce soit une petite partie ou le liner entier, consiste à le tirer à un angle de 180° dans un mouvement continu.

Retirez toujours le liner du film, et non le film du liner afin de minimiser l'étirement et le froissement du film.

1. Posez le film, côté liner vers le haut, sur une surface plane et propre.
2. Pliez un coin du film avec votre doigt pour séparer le liner de l'adhésif.
3. Ne retirez que la partie du liner nécessaire pour l'application. Lorsque vous retirez le liner, gardez vos doigts aussi loin que possible des bords de l'adhésif. La contamination des bords peut provoquer un soulèvement du film après l'application.

Remarques

Ce document donne uniquement des informations techniques.

Remarque importante

Toutes les questions de garantie et de responsabilité relatives à ce produit sont régies par les conditions générales de vente, sous réserve, le cas échéant, de la loi en vigueur.

Avant d'utiliser le produit, l'utilisateur doit déterminer l'aptitude du produit pour l'emploi nécessaire ou envisagé. L'utilisateur assumera tous les risques et responsabilités afférents.

Informations supplémentaires

Visitez le site <http://www.3Mgraphics.com> pour :

- ▶ Plus de détails à propos de la garantie 3M™ MCS™ et la garantie de performance 3M™.
- ▶ Plus de bulletins d'instructions
- ▶ Une vue d'ensemble complète des produits proposés par 3M.

